

KS Information

Vol.9-2 2020.11.30発行



【機械性能比較】

HPの製品情報欄やカタログを見ても自分が使うのにはどれが最適かわからない、どんな違いがあるのかわからないといったことはございませんか？このコーナーでは機能が同じ機械の性能の違いをご紹介していきたいと思います。

今回は標準シール機(KS20E-15/25 Ver.3)とハイパーシール機(KSY20E-15/25 Ver.3)を比較します。



標準シール機【KS20E-15/25】	仕様	ハイパーシール機【KSY20E-15/25】
AC100V 50~60Hz	電源	AC100V 50~60Hz
±10%	電源電圧範囲	±10%
970W	最大消費電力	1,470W
10mm(15型)・20mm(25型)	シール巾	10mm(15型)・20mm(25型)
アミ目・ヨコ目	シール模様	アミ目・ヨコ目
0~12m	回転速度	0~12m
200mm	コンベヤベルト巾	200mm
70mm	コンベヤ上下巾	70mm
1,173mm×535mm×1,085~1,265mm	機械寸法	1,173mm×535mm×1,085~1,265mm
85.3kg	重量	87.7kg

ハイパーシール機【KSY20E-15/25】

一番大きな違いは熱板の長さです。標準機に比べて1.6倍長い熱板を採用することでより長い間加熱することができます。さらに新設計の加圧機構により標準機より最大2.5倍強力な加圧をすることができます。これらの要素により、無駄に温度を上げる必要がなく省エネルギーで丈夫で美しいシールを行うことができます。

具体的にどのような袋が向いているのかをまとめました。

標準シール機【KS20E-15/25】	ハイパーシール機【KSY20E-15/25】
<ul style="list-style-type: none">・OP/CP・ポリ(10mmシール)・ナイロンポリ・PET・アルミ(薄いもの)・雲龍(薄いもの)	<ul style="list-style-type: none">・アルミ・ガゼット付の袋全般・クラフト紙・雲龍

標準機はオールマイティに様々な袋に対応することができます。素材としてシールしにくい材質の袋でもスピードと温度を調整することでシールすることができます。しかし、確実にシールを行うとなると温度を高くし、スピードを遅くしなければならないので、分厚い袋になるほど作業効率が落ちてしまいます。

ポリ袋に関しては、材質自体が溶けてしまいやすいものになりますので10mmシールを行うこととなります。

ハイパーシール機は分厚い袋に対応することができます。また、温度やスピードを調整することで様々な材質の袋をシールすることができますので、数種類の袋の商品を扱っておられるお客様でも安心してお選びいただけます。しかし、薄いポリ袋に対しては熱と圧力がかかりすぎ、きれいなシールができないためおすすめしません。

このように袋の材質・厚さによって機種をお選びいただくことができます。

自社で使用している袋の材質が分からない、この厚さだったらどっちがいいかな、と迷われている方は一度弊社の営業部までご連絡ください。袋の判別を含め、最適なシール機をご提案いたします。





【消耗部品交換方法】 【消耗部品お手入れ方法】

機械をお使いのお客様がよくお尋ねになる消耗部品の交換方法やお手入れ方法を動画でわかりやすく説明します。

【コンベヤベルトの交換方法（20E型 スライド有）】

コンベヤベルトの交換方法の動画をご用意できました。

また、旧型の機械の交換方法につきましては、紙媒体でご用意できます。

ご入用のお客様はお手数ですが問合せフォームより、お客様名・お電話番号・機械の型式・製造番号をご記入いただき、“コンベヤベルトの交換方法希望”と明記の上送信ください。折り返しご連絡差し上げます。

問合せフォーム ↓

<https://www.kimuraseal.co.jp/contact>

お問合せ・ご注文は キムラシール株式会社 営業部まで

連絡先：伊丹営業部 0797-77-7091 東京営業所：03-5604-9884

お問い合わせフォームからは ↓

<https://www.kimuraseal.co.jp/contact>

ご用意できる動画は ↓

【シールベルトのお手入れ方法（交換方法）】

【プリンタテープ交換方法】

【活字交換方法】

【印字受けゴムの交換方法】

【印字機ヒータ・サーミスタの交換方法】

【印字機 もしもこんなことが起こったら Ver.1 作動しない・不規則に打つ】

【印字機 もしもこんなことが起こったら Ver.2 巻取・送り不良】

【印字機 もしもこんなことが起こったら Ver.3 印字圧調整】

【標準機 取扱説明】

【脱気・印字機 取扱説明】

【コンベヤベルト交換方法(20E型スライド無)】

ご入用のお客様はお手数ですが問合せフォームより、お客様名・お電話番号・機械の型式・製造番号をご記入いただき、“〇〇の動画希望”と明記の上送信ください。

折り返しご連絡差し上げます。

問合せフォーム ↓

<https://www.kimuraseal.co.jp/contact>



他の部品についても順次掲載予定です。

次月は機械機能比較パート2、パネル部部品(熱板・ヒータ・サーミスタ)交換方法です。

感想やご意見、皆様のお声をお聞かせください。

お問い合わせ先

キムラシール株式会社 営業部

TEL : 0797-77-7091

FAX : 0797-77-7094

address : sales@kimuraseal.co.jp