

# KS information

Vol.23 2022.1.25発行



こんにちは。営業部事務方です。

2020年度より、お客様へもっと寄り添い、お客様へ喜んでいただける情報や、企業品質を高める情報を、HP上で発信していこうと取り組んでいます。

たくさんの方へのぞいていただけるよう頑張っています。  
ご意見・ご要望がございましたらぜひお聞かせください。



## 今月のSales Department

早いもので年が明けてから1ヶ月が経とうとしています。  
2022年も皆様に喜んでいただけるような営業活動をしてまいります。  
営業マン3名の今年1年の抱負です。



健康第一！！！！

コロナに負けず頑張ります。

2022年はご提案できる幅を広げていきたいと思えます。  
皆様のお役に立てるように精進してまいります。



今年もお客様に満足していただけるような営業をしていきたいです。「この人だったらなんでも聞いたら分かる」と思っ  
ていただけるような頼りになる営業マンになります。



# 今月のmachine



今月お客様へお届けした機械の中からご紹介します。

## ハイパーシール機

“KSY20E-15/25、

**特徴：** 標準シール機より約1.6倍長い熱板を採用することで、熱をかける時間が長くなるため今まで難しいとされていた厚い袋や、高温を要する袋にも対応することができます。無駄に温度を上げる必要がなく省エネルギーの機械となります。速度も落とす必要がないため、生産効率も維持することができます。加圧部分も標準シール機よりも2.5倍強力になっており、丈夫できれいなシールができます。

**こんなお客様へ：** アルミ袋・紙の袋・ガゼット袋・厚い袋を扱っておられる方。

仕様詳細：	電源	AC100V 50/60Hz
	シール巾	10mm・20mm
	最大消費電力	1,470W
	回転速度	0～12m/分
	機械寸法	L1,173×W535×H1,085～1,265mm
	重量	87.7kg
	コンベヤベルト巾	200mm
	コンベヤ上下巾	70mm
	シール模様	アミ目・ヨコ目

**機械動画：** <https://youtu.be/PQ7pYzLQBMQ>

**おすすめオプション：** カウンター

生産された商品の数をセンサーで検出し、カウントする装置です。積算のみのトータルカウンタと、設定した数に到達すると音でお知らせするプリセットカウンタがあります。  
※カウントの数字は目安となります。

トータルカウンタ動画：[https://youtu.be/nQOjLw6Qg\\_c](https://youtu.be/nQOjLw6Qg_c)  
1:38～



トータルカウンタ



プリセットカウンタ



機械をお使いいただいているお客様より、よくお尋ねいただく消耗部品の交換方法やお手入れ方法を動画でわかりやすく説明します。

現在ご用意できる動画は下記の動画一覧からご確認ください。

動 画 一 覧	
<p>〈パネル部〉</p> <p>シールベルト交換方法</p> <p>パネル部部品交換方法(ヒータ・熱板・熱電対)</p> <p>シリコンローラ交換方法</p> <p>従動プーリ交換方法</p> <p>駆動プーリ交換方法</p> <p>シールベルト蛇行調整方法</p> <p>圧着ローラ交換方法</p> <p>冷却ファンモータ交換方法</p> <p>スポンジベルト交換方法 <b>NEW !!</b></p> <p>〈印字機部〉</p> <p>プリンタテープ交換方法</p> <p>印字受けゴム交換方法</p> <p>活字交換方法</p> <p>印字機ヒータ・サーミスタ交換方法</p> <p>印字機光電管アンプ・ファイバ交換方法</p> <p>印字機丸ベルト交換方法</p> <p>ワンウェイレバー・シャフト交換方法</p> <p>印字機基板交換方法</p> <p>〈脚部〉</p> <p>リングブロワお手入れ方法</p>	<p>〈コンベヤ部〉</p> <p>コンベヤベルト交換方法 KS20E型(スライド無)</p> <p>コンベヤベルト交換方法 KS20E型(スライド有)</p> <p>〈電気BOX〉</p> <p>スイッチ交換方法</p> <p>デジタル温度調節器交換方法</p> <p>〈取扱説明〉</p> <p>標準シール機取扱説明 (本体・コンベヤ高さ調整 シール位置調整)</p> <p>標準シール機取扱説明(運転手順)</p> <p>印字・脱気装置付シール機取扱説明</p> <p>KSD型 脱気方法</p> <p>〈不具合対処法〉</p> <p>～もしもこんなことが起こったら～</p> <p>印字機が作動しない・不規則に打つ</p> <p>プリンタテープ巻取り・送り不具合</p> <p>印字圧調整方法</p> <p>活字ホルダが抜けるとき</p>

ご購入のお客様はお手数ですが問合せフォームより、お客様名・お電話番号・機械の型式・製造番号をご記入いただき、“〇〇の交換方法希望”と明記の上送信ください。折り返しご連絡差し上げます。

 [お問い合わせはこちら](#)





# Q & A 集

先月ひとつにまとめたQ&Aをさらに見やすくまとめなおしました。  
コンベヤ部が完成しました。  
印字機部は次月完成予定です。

あれ？故障かなと思われた時はありませんか？  
案外というっかりということが多かったり、  
簡単な調整で解決できたりという場合もあります。

そんな時にQ&Aをご活用ください。

部品リストもご用意しております。

ご希望のお客様は、問合せフォームよりご連絡ください。

 [お問い合わせはこちら](#)

\*\*\*お客様に納品させていただいた機械は、製造番号で管理されています。  
機械により、部品の材質やサイズが違う場合があります。  
お客様のご要望通りの部品を間違わずにお届けするためにも  
お問合せ・ご注文時には、  
**K S から始まる機械の型式と N から始まる製造番号**を必ずお伝えください。



# KS information 特別version

KSバンドシーラをお使いいただいているお客様に限り、HP上では公開できない情報を**特別version**としてお届けします。

メンテナンス方法やお手入れ方法などいつでも必要な時にご覧になれます。

配信をご希望される方は申し込み用紙をダウンロードし、ご記入の上、FAX又はメールにてご連絡ください。

ダウンロードはこちらをクリック



FAX : 0797-77-7094

Mail : sales@kimuraseal.co.jp

特別versionでは

## “Ks movie's club”

消耗部品の交換方法・メンテナンス方法の動画が必要な時にいつでもご覧になれます！

## “消耗部品注文書”

消耗部品の注文時に役に立つ注文書がダウンロードできます。

また、部品の名称が分からない、注文するときどのように伝えたら良いか分からない、といったことにも順次お答えしていく予定です！

次月配信は2月25日です。

今月の機械(KSV)を紹介、

動画でコンベヤヘッドプーリの交換方法をお届けします。

 お問い合わせはこちら

 ご注文はこちら

\*\*\* キムラシール株式会社 \*\*\*

< 営業本部 (伊丹) >

TEL : 0797-77-7091

FAX : 0797-77-7094

Mail : sales@kimuraseal.co.jp

< 東京営業所 >

TEL : 03-5604-9884

FAX : 03-5604-9885

