

# KS information

Vol.21 2021.11.25発行



こんにちは。営業部事務方です。

2020年度より、お客様へもっと寄り添い、お客様へ喜んでいただける情報や、企業品質を高める情報を、HP上で発信していこうと取り組んでいます。

たくさんの方へのぞいていただけるよう頑張っまいります。  
ご意見・ご要望がございましたらぜひお聞かせください。

## 今月のSales Department

### ～勤労感謝の日～

11月23日は勤労感謝の日でした。「勤労をたっとし、生産を祝い、国民互いに感謝しあう」ことを目的に定められた祝日です。由来は飛鳥時代から続くと言われている「新嘗祭」だそうです。天皇家の伝統行事の一つで、五穀豊穡を祝い恵みに感謝する古くから伝わる宮中祭祀です。農作物の実りに感謝し、農作物を神様に供え、天皇に食べていただく習わしがあります。勤労感謝の日は働く人に感謝することと同時に、仕事の成果＝農作物の恵みに感謝する日でもあるということです。

日ごろからお世話になっております皆様に心から感謝を込めて「ありがとうございます」をお伝えしたいと思います。また、同僚や家族にも普段照れくさくて伝えられないけれどこの日をきっかけにして今日にでも伝えてみようと思います。魔法の言葉“ありがとう”を！

身体を労わること… ゆっくりと湯船につかるのもいいですね。

あっ！今年のゆず湯は12月22日です。

身体を労わり、体を清める。いいですね！

まだまだ寒さはこれからが本番。

風邪などひかれませぬようどうぞ皆さまご自愛くださいませ。



# 今月のmachine

今月お客様へお届けした機械の中からご紹介します。

## タテ型シール機

### “KST15-15/25、

**特徴：**シール面が垂直に下に向いているため、袋を立てた状態でシールを行います。  
スタンドパックや粉物・水物の商品をシールすることができます。  
座りながら作業をしていただきますので、手元やシール面を見ながら作業確認が可能です。  
コンベヤ上下の可動とシール温度、スピードを調整することで様々な大きさ・材質の袋に対応することができます。  
標準装備では定速となりますが、オプションで可変速(0~10m/分)をお選びいただけます。

**こんなお客様へ：** 粉物や水物の商品を扱っておられる方。  
袋を立てた状態でシールをされたい方。

仕様詳細：	電源	AC100V 50/60Hz
	シール巾	10mm・20mm
	最大消費電力	1kW
	回転速度	6m/分
	機械寸法	L1,150×W540×H1,410mm
	重量	80kg
	コンベヤベルト巾	150mm
	コンベヤ上下巾	300mm
	シール模様	アミ目・ヨコ目

**機械動画：** <https://youtu.be/RMgndtqgX8A>

※動画内の機械は多数のオプションを付けております。

(チャック押え・印字機前出し etc)

ご興味ございましたらご連絡ください。

### おすすめオプション：チャック押え機構



チャック袋をシールした後にそのままチャックを押さえることができます。1台でシールとチャック押えができますので、作業効率が上がります。チャック大きさに合わせて押えるローラを調整するのでどのサイズのものでも心配ありません。チャックがついていない袋をシールするときには簡単に解除ができますので何種類かの商品がある場合でも柔軟にご使用いただけます。



機械をお使いいただいているお客様より、よくお尋ねいただく消耗部品の交換方法やお手入れ方法を動画でわかりやすく説明します。

現在ご用意できる動画は下記の動画一覧からご確認ください。

動 画 一 覧	
<p>〈パネル部〉</p> <p>シールベルト交換方法</p> <p>パネル部部品交換方法(ヒータ・熱板・熱電対)</p> <p>シリコンローラ交換方法</p> <p>従動プーリ交換方法</p> <p>駆動プーリ交換方法</p> <p>シールベルト蛇行調整方法</p> <p>圧着ローラ交換方法</p> <p>冷却ファンモータ交換方法</p> <p>〈印字機部〉</p> <p>プリンタテープ交換方法</p> <p>印字受けゴム交換方法</p> <p>活字交換方法</p> <p>印字機ヒータ・サーミスタ交換方法</p> <p>印字機光電管アンプ・ファイバ交換方法</p> <p>印字機丸ベルト交換方法</p> <p>ワンウェイレバー・シャフト交換方法</p> <p>印字機基板交換方法</p> <p>〈脚部〉</p> <p>リングブロワお手入れ方法</p>	<p>〈コンベヤ部〉</p> <p>コンベヤベルト交換方法 KS20E型(スライド無)</p> <p>コンベヤベルト交換方法 KS20E型(スライド有)</p> <p>〈電気BOX〉</p> <p>スイッチ交換方法</p> <p>デジタル温度調節器交換方法</p> <p>〈取扱説明〉</p> <p>標準シール機取扱説明 (本体・コンベヤ高さ調整 シール位置調整)</p> <p>標準シール機取扱説明(運転手順)</p> <p>印字・脱気装置付シール機取扱説明</p> <p>KSD型 脱気方法 <b>NEW!!</b></p> <p>〈不具合対処法〉</p> <p>～もしもこんなことが起こったら～</p> <p>印字機が作動しない・不規則に打つ</p> <p>プリンタテープ巻取り・送り不具合</p> <p>印字圧調整方法</p>

ご購入のお客様はお手数ですが問合せフォームより、お客様名・お電話番号・機械の型式・製造番号をご記入いただき、“〇〇の交換方法希望”と明記の上送信ください。  
折り返しご連絡差し上げます。

 [お問い合わせはこちら](#)





# Q & A 集

昨年より、お客様からよくいただく問い合わせを“Q&A”として紹介させていただいています。

本年度もVol.13～15にて掲載しています。

あれ？故障かなと思われた時はありませんか？  
案外ついうっかりということが多かったり、  
簡単な調整で解決できたりという場合もあります。

そんな時にまず見ていただけるようにQ&Aをひとまとめにしました。  
ぜひご活用ください。

部品リストもご用意しております。

ご希望のお客様は、問合せフォームよりご連絡ください。

[▶ お問い合わせはこちら](#)

\*\*\*お客様に納品させていただいた機械は、製造番号で管理されています。  
機械により、部品の材質やサイズが違う場合があります。  
お客様のご要望通りの部品を間違わずにお届けするためにも  
お問合せ・ご注文時には、  
**K S から始まる機械の型式と N から始まる製造番号**を必ずお伝えください。



# KS information 特別version

KSバンドシーラをお使いいただいているお客様に限り、HP上では公開できない情報を  
**特別version** としてお届けします。

メンテナンス方法やお手入れ方法などいつでも必要な時にご覧になれます。

配信をご希望される方は申し込み用紙をダウンロードし、ご記入の上、FAX又はメールにて  
ご連絡ください。

ダウンロードはこちらをクリック



FAX : 0797-77-7094

Mail : sales@kimuraseal.co.jp

特別versionでは

## “Ks movie's club”

消耗部品の交換方法・メンテナンス方法の動画が必要な時にいつでもご覧になれます！

## “消耗部品注文書”

消耗部品の注文時に役に立つ注文書がダウンロードできます。

また、部品の名称が分からない、注文するときどのように伝えたら良いか分からない、  
といったことにも順次お答えしていく予定です！

次月配信は12月24日です。

JAPAN PACK 2022 出展予定機械をご紹介します。

 お問い合わせはこちら

 ご注文はこちら

\*\*\* キムラシール株式会社 \*\*\*

< 営業本部（伊丹） >

TEL : 0797-77-7091

FAX : 0797-77-7094

Mail : sales@kimuraseal.co.jp

< 東京営業所 >

TEL : 03-5604-9884

FAX : 03-5604-9885

