

KS information

Vol.16 2021.6.25発行



こんにちは。営業部事務方です。

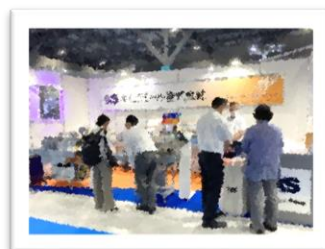
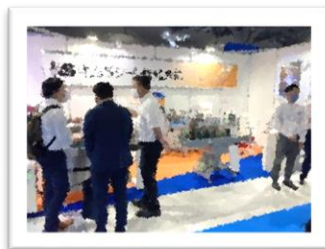
2020年度より、お客様へもっと寄り添い、お客様へ喜んでいただける情報や、企業品質を高める情報を、HP上で発信していこうと取り組んでいます。

たくさんの方へのぞいていただけるよう頑張っまいります。
ご意見・ご要望がございましたらぜひお聞かせください。

今月のSales Department

2021年6月1日～4日、愛知県愛知スカイエキスポに於いて“FOOMA JAPAN 2021”が開催されました。弊社ブースへお越しいただきましたお客様へお礼申し上げます。ありがとうございました。コロナ禍の中開催された展示会、来場者数も少なくどうなることかと心配しておりましたが、新しい出会いをたくさんいただきました。ご縁を大切に育んでいきたいと思ひます。

〈展示会の様子〉



*** 営業部よりお知らせ ***

弊社印字機（ホットプリンタ）で使用しているプリンタテープの一部に生産終了がございます。

生産終了 : PKS-A・PKS-T・PKS-P

代替品 : PKS-WZ（社内検証済）

お客様にはご迷惑をおかけいたしますが、メーカーの諸事情により材質変更となります事ご了承ください。

お問い合わせは営業部が承ります。



今月のmachine

今月お客様へお届けした機械の中からご紹介します。

ガス置換シール機

“KSGF20E-15/25、



特徴： ガス置換とは袋の中の空気を抜き、用途に応じて炭酸ガスや窒素ガスを袋の中へ注入することができる機械です。ガス置換だけでなく、ガスの充填、強力脱気、シールのみも行うことができ、商品ごとに行いたい工程を選ぶことができます。また、それらの設定は50品目までバンク登録が可能のため、作業者様が変わっても同じ条件でシールをすることができます。作業方法も簡単です。入口側にあるノズルに袋を差し込むとセンサが感知し、電動アクチュエータによってノズルと袋が流れていきます。その後ご希望のガス置換や充填、シールを行い、完成です。

ガス置換に関して、置換率は袋の大きさや中身の商品によって変わりますので、一度サンプルを作成させていただきます。その後お客様のご要望に沿った数値になるようにガスの充填量や脱気の設定を行います。各ガスの効果については下記の通りです。

窒素ガス…酸化防止、変色防止、ビタミン類の損失防止、香気逸散防止。
炭酸ガス…微生物の繁殖防止、細菌やカビの発育阻止。

こんなお客様へ： 現在脱気のみを行っているが、もう少し商品の賞味期限を延ばしたいと考えられている方。

焼き菓子、お餅、鰹節、ポテトチップス、チーズ、工業製品等

仕様詳細：	電源	AC100V 50/60Hz
	シール巾	10mm(15型)・20mm(25型)
	最大消費電力	1,370W
	トラベリングノズル 前後ストローク	200mm
	回転速度	0~12m/分(60Hz),0~10m/分(50Hz)
	コンベヤベルト巾	200mm
	コンベヤ上下巾	65mm
	機械寸法	L1,520×W890~995×H1,125~1,305mm
	重量	235kg

機械動画： <https://youtu.be/NFMTUQ8mESY>

おすすめオプション： HACCP対応コンベヤベルト
ほつれが出にくく衛生的です。
青色を用いることで、汚れ・ゴミ等を識別しやすくなります。
食品加工工場、医薬、健康食品工場等でご使用いただいています。



機械をお使いいただいているお客様より、よくお尋ねいただく消耗部品の交換方法やお手入れ方法を動画でわかりやすく説明します。

現在ご用意できる動画は下記の動画一覧からご確認ください。

動 画 一 覧	
<p>〈パネル部〉 シールベルト交換方法 パネル部部品交換方法(ヒータ・熱板・熱電対) シリコンローラ交換方法 従動プーリ交換方法 駆動プーリ交換方法 シールベルト蛇行調整方法</p> <p>〈コンベヤ部〉 コンベヤベルト交換方法 KS20E型(スライド無) コンベヤベルト交換方法 KS20E型(スライド有)</p> <p>〈電気BOX〉 スイッチ交換方法 デジタル温度調節器交換方法</p> <p>〈取扱説明〉 標準シール機取扱説明 (本体・コンベヤ高さ調整 シール位置調整) 標準シール機取扱説明(運転手順) 印字・脱気装置付シール機取扱説明</p>	<p>〈印字機部〉 プリントテープ交換方法 印字受けゴム交換方法 活字交換方法 印字機ヒータ・サーミスタ交換方法 印字機光電管アンプ・ファイバ交換方法 印字機丸ベルト交換方法 ワンウェイレバー・シャフト交換方法 NEW!!</p> <p>〈不具合対処法〉 ~もしもこんなことが起こったら~ 印字機が作動しない・不規則に打つ プリントテープ巻取り・送り不具合 印字圧調整方法</p>

ご購入のお客様はお手数ですが問合せフォームより、お客様名・お電話番号・機械の型式・製造番号をご記入いただき、“〇〇の交換方法希望”と明記の上送信ください。折り返しご連絡差し上げます。

 [お問い合わせはこちら](#)



部品の注文をしたい・・・ でも部品名がわからない

ということはないですか？

Vol.01

question: 部品の名前がわからない

answer: ご注文時に役立つ部品リストを作成しました！

今月は、パネル部です。ぜひご活用ください。

ご希望のお客様は問合せフォームよりご連絡ください。

***次月は印字機部品です。

<連絡先>

伊丹営業本部：0797-77-7091 東京営業所：03-5604-9884

***お客様に納品させていただいた機械は、製造番号で管理されています。
機械により、部品の材質やサイズが違う場合があります。
お客様のご要望通りの部品を間違わずにお届けするためにも
お問合せ・ご注文時には、
K Sから始まる機械の型式とNから始まる製造番号を必ずお伝えください。

機械の型式は
KSPG20E-25
製造番号は
N〇〇-〇〇〇〇だけど、
従動プーリが2個
欲しい。

仕様を確認しました。
お客様の機械には ス
テンレス製の従動プー
リを使用しています。
25mm巾のステンレス
製従動プーリを2個お
送りします。



KS information 特別version

KSバンドシーラをお使いいただいているお客様に限り、HP上では公開できない情報を
特別version としてお届けします。

メンテナンス方法やお手入れ方法などいつでも必要な時にご覧になれます。

配信をご希望される方は申し込み用紙をダウンロードし、ご記入の上、FAX又はメールにて
ご連絡ください。

ダウンロードはこちらをクリック



FAX : 0797-77-7094

Mail : sales@kimuraseal.co.jp

特別versionでは

“Ks movie's club”

消耗部品の交換方法・メンテナンス方法の動画が必要な時にいつでもご覧になれます！

“消耗部品注文書”

消耗部品の注文時に役に立つ注文書がダウンロードできます。

また、部品の名称が分からない、注文するときどのように伝えたら良いか分からない、
といったことにも順次お答えしていく予定です！

次月配信は7月26日です。

Web展示会を開催いたします。

 お問い合わせはこちら

 ご注文はこちら

*** キムラシール株式会社 ***

< 営業本部（伊丹） >

TEL : 0797-77-7091

FAX : 0797-77-7094

Mail : sales@kimuraseal.co.jp

< 東京営業所 >

TEL : 03-5604-9884

FAX : 03-5604-9885

